

# TECHNICIEN QUALITÉ



Service: Production  
Expérience directe: Minimum 3 ans  
Horaire de travail: 40 heures/semaine  
  
Salaire: Selon expérience

Principales responsabilités: Sous la responsabilité du directeur qualité, le technicien qualité sera appelé, entre autres, à veiller au respect de la norme ISO et à l'amélioration de la qualité des produits.

## Le profil du candidat

- Technique en génie industriel
- Excellente connaissance de la norme ISO et IPC
- Anglais parlé et écrit
- Connaissance des concepts Kaisen, Kanban et 5S
- Capacité de faire preuve de méthodologie

## Les valeurs recherchées

- Autonomie
- Sens de la communication
- Bon jugement
- La bonne gestion des priorités
- Analytique

## Les principales fonctions du poste

- Instaurer, améliorer et mettre à jour le système de qualité;
- Maintenir le système ISO;
- Rédiger les analyses et les rapports de contrôle qualité pour les différents produits;
- Faire le suivi des mesures correctives et préventives;
- Responsable de la gestion et du suivi des produits certifiés;
- Identifier et gérer les non-conformités et les opportunités d'amélioration;
- Participer aux projets pour l'amélioration de l'aménagement en production;
- Élaborer et tenir à jour les documents requis par le système qualité;
- Effectuer toute autre tâche connexe demandée par son supérieur.